

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

This Page Blank (uspto)



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ **Offenlegungsschrift**
⑯ **DE 196 50 900 A 1**

⑯ Int. Cl. 6:
F 01 L 9/00
F 02 M 51/06
F 16 K 31/00
H 01 L 41/083

⑯ Aktenzeichen: 196 50 900.9
⑯ Anmeldetag: 7. 12. 96
⑯ Offenlegungstag: 10. 6. 98

⑯ Anmelder:

Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE

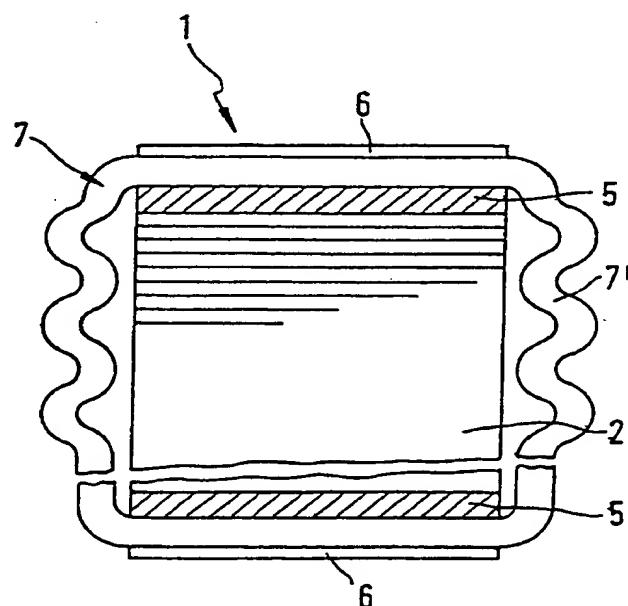
⑯ Erfinder:

Heinz, Rudolf, Dr., 71272 Renningen, DE; Kienzler, Dieter, 71229 Leonberg, DE; Potschin, Roger, 74336 Brackenheim, DE; Schmoll, Klaus-Peter, Dr., 74251 Lehrensteinsfeld, DE; Boecking, Friedrich, 70499 Stuttgart, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑯ Piezoelektrischer Aktuator

⑯ Ein beispielsweise zur Betätigung von Einspritzventilen an Verbrennungsmotoren in Kraftfahrzeugen vorgesehener piezoelektrischer Aktuator wird gegen zerstörerische Zugspannungen geschützt, indem für den piezoelektrischen Körper des Aktuators federnde Vorspannelemente vorgesehen sind, die den piezoelektrischen Körper unter Druckvorspannung setzen.



Beschreibung

Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einem piezoelektrischen Aktuator mit einem piezoelektrischen Körper, insbesondere in Form eines vielschichtigen Laminates mit aufeinander geschichteten Lagen aus piezoelektrischem bzw. piezokeramischem Material und zwischengeschalteten metallischen bzw. elektrisch leitenden, als Elektroden dienenden Schichten, wobei der Körper bei pulsierender elektrischer Beaufschlagung seiner Elektroden analog pulsierende Hübe unter Änderung des Abstandes zwischen zwei voneinander abgewandten Stirnseiten des Körpers ausführt.

Piezoelektrische Aktuatoren sind allgemein bekannt und können im Falle von Kraftfahrzeugen, z. B. für Einspritzventile des Motors sowie in Bremssystemen mit Antiblockiersystem (ABS) und Antischlupfregelungen (ASR) eingesetzt werden.

Hinsichtlich der Betätigung von Einspritzventilen durch solche Aktuatoren kann auf die GB 13 200 57 A verwiesen werden.

Derartige Einspritzventile besitzen eine durch ein stößelartiges Verschlußorgan gesteuerte Einspritzdüse. Am Stößel ist eine düsenseitige Wirkfläche angeordnet, die vom Druck des der Düse zugeführten Kraftstoffes beaufschlagt wird, wobei die Druckkräfte den Stößel in Öffnungsrichtung des Verschlußorgans zu drängen suchen. Der Stößel regt mit einem plungerartigen Ende, dessen Querschnitt größer ist als die vorgenannte Wirkfläche, in eine Steuerkammer hinein. Der dort wirksame Druck sucht den Stößel in Schließrichtung des Verschlußorgans zu bewegen. Die Steuerkammer ist über eine Eingangsdrossel mit der unter hohem Druck stehenden Kraftstoffzufuhr und über ein in der Regel gedrosseltes bzw. mit einer Ausgangsdrossel kombiniertes Auslaßventil mit einer nur geringen Druck aufweisenden Kraftstoffrückführleitung verbunden. Bei geschlossenem Auslaßventil steht in der Steuerkammer ein hoher Druck an, durch den der Stößel gegen den Druck an seiner düsenseitigen Wirkfläche in Schließrichtung des Verschlußorgans bewegt bzw. in Verschlußstellung gehalten wird. Beim Öffnen des Auslaßventiles fällt der Druck in der Steuerkammer ab, wobei das Maß des Druckabfalls durch die Bemessung der Eingangsdrossel und des Drosselwiderstandes des geöffneten Ausgangsventiles bzw. der damit kombinierten Ausgangsdrossel bestimmt wird. Im Ergebnis vermindert sich der Druck in der Steuerkammer bei geöffnetem Auslaßventil derart, daß der Stößel aufgrund der an seiner düsenseitigen Wirkfläche wirksamen Druckkräfte in Öffnungsrichtung des Verschlußorgans bewegt bzw. in Offenstellung gehalten wird.

Das genannte Auslaßventil kann mittels eines piezoelektrischen Aktuators betätigt werden, wobei im Vergleich zur Hubbewegung des Verschlußorgans der Einspritzdüse geringe Hübe ausreichen.

Vorteile der Erfindung

Piezoelektrische Aktuatoren haben sich als zuverlässige Stell- und Antriebsorgane erwiesen. Allerdings muß beim Einsatz bzw. bei der Anordnung der piezoelektrischen Aktuatoren berücksichtigt werden, daß die piezoelektrischen Körper, welche in Multilayer-Technik als vielschichtige Lamine ausgebildet sind, nicht bzw. nur geringfügig auf Zug belastet werden dürfen. Dadurch kann die Konstruktion piezoelektrisch betätigter Aggregate erschwert werden.

Gemäß der Erfindung sind die piezoelektrischen Aktuatoren auch für Belastungen in Zugrichtung geeignet, da vorge-

sehen ist, daß der piezoelektrische Körper eine die Stirnflächen unter Druckvorspannung des piezoelektrischen Körpers gegeneinander verspannende elastische Umspannung aufweist.

5 Die Erfindung beruht auf dem allgemeinen Gedanken, den piezoelektrischen Körper des Aktuators durch an ihm angeordnete bzw. gehaltene Vorspannelemente entgegen der Richtung der gewünschten Zugbeanspruchung auf Druck elastisch vorzuspannen und damit ständig auf Druck 10 zu belasten, wobei der piezoelektrische Körper bei Beaufschlagung mit pulsierenden bzw. wechselnden elektrischen Feldern die genannten Stirnseiten unter Druckbeanspruchung des piezoelektrischen Materials und unter elastischer Dehnung der Umspannung auseinandertreibt und diese Stirnseiten nachfolgend unter Ausnutzung der in der Umspannung elastisch gespeicherten Energie wiederum unter Druckbeanspruchung des piezoelektrischen Körpers gegeneinander gerückt werden und in beiden Bewegungsrichtungen nach außen wirksame Arbeit geleistet werden kann.

20 Bei der Erfindung läßt sich in vorteilhafter Weise ausnutzen, daß die bei Arbeitshüben des piezoelektrischen Körpers ihren Abstand verändernden Stirnseiten zur Kraftübertragung auf Widerlager bzw. antriebende Elemente mit stabilen Koppelementen bzw. Stirnplatten überdeckt sein 25 sollten, die sich in konstruktiv einfacher Weise durch elastische Spannelemente verbinden lassen, um die gewünschte Druckbeanspruchung des piezoelektrischen Körpers ständig zu gewährleisten.

30 Gemäß einer ersten Ausführungsform der Erfindung können die Spannelemente als ein oder mehrere federnde Bügel ausgebildet sein, welche die vorgenannten Koppelemente bzw. Stirnplatten unter Druckbeanspruchung des piezoelektrischen Körpers gegeneinander zu drängen suchen.

35 Statt dessen ist es auch möglich, die Koppelemente bzw. Stirnplatten miteinander durch federnd ausgebildete Spannbänder zu verbinden.

40 Dabei können die Spannbänder aus Rund- oder Flachmaterial bestehen.

45 Schließlich besteht die Möglichkeit, die Koppelemente bzw. Stirnplatten über einen rohrartigen, nach Art einer Zugfeder ausgebildeten Balg miteinander zu verbinden, so daß die Umspannung des piezoelektrischen Körpers auch ein denselben schützendes Gehäuse bildet.

50 Die Spannelemente sind bevorzugt mit geringer Steifigkeit ausgebildet, derart daß sich ihre Spannkräfte bei pulsierenden Bewegungen des piezoelektrischen Körpers nur relativ wenig ändern, wobei insbesondere das Maß der Kraftänderung gering im Vergleich zur wirksamen Kraft sein soll.

Zeichnungen

55 Im übrigen wird hinsichtlich bevorzugter Merkmale der Erfindung auf sowie die nachfolgende Erläuterung der Zeichnung verwiesen, anhand der besonders vorteilhafte Merkmale und Ausführungsformen beschrieben werden. Dabei zeigt

Fig. 1 eine teilweise geschnittene Darstellung einer ersten Ausführungsform eines erfundungsgemäßen Aktuators,

Fig. 2 ein Schnittbild entsprechend der Schnittlinie II-II in Fig. 1,

Fig. 3 ein der Fig. 2 entsprechendes Schnittbild einer abgewandelten Ausführungsform,

Fig. 4 ein Schnittbild einer weiteren abgewandelten Ausführungsform,

Fig. 5 eine Darstellung einer Ausführungsform, bei der zwischen stirnseitig am Aktuator angeordneten Platten federnde Spannbänder angeordnet sind,

Fig. 6 eine Ansicht entsprechend dem Pfeil VI in Fig. 5,

Fig. 7 verschiedene Varianten für federnde Spannbänder, Fig. 8 ein Schnittbild einer Ausführungsform, bei der zwischen sturmseitigen Platten des Aktuators eine Federhülse angeordnet ist,

Fig. 9 eine Gesamtdarstellung eines Einspritzventiles,

Fig. 10 ein Schnittbild einer weiteren Ausführungsform eines Aktuators und

Fig. 11 eine vorteilhafte Variante für die Halterung eines als Umspannung des piezoelektrischen Körpers dienenden Federbandes.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Gemäß den Fig. 1 und 2 besitzt ein piezoelektrischer Aktuator 1 einen piezoelektrischen Körper 2, der beispielsweise aus einer Vielzahl von Schichten aus piezokeramischen Material bestehen kann, zwischen denen jeweils elektrisch leitende Schichten angeordnet sind, die abwechselnd mit einem elektrischen Anschluß 3 bzw. einem elektrischen Anschluß 4 elektrisch leitend verbunden sind, so daß der piezoelektrische Körper 2 bei Verbindung der Anschlüsse 3 und 4 mit einer nicht dargestellten pulsierenden elektrischen Spannungsquelle oder einer Wechselspannungsquelle in bekannter Weise zu pulsierenden Bewegungen angeregt wird, bei denen sich der Abstand der in Fig. 1 oberen und unteren Sturmseiten des piezoelektrischen Körpers 2 ändert.

Die genannten Sturmseiten sind mit stabilen Platten 5 überdeckt, die im Beispiel der Fig. 1 und 2 mit einer mittigen sturmseitigen Nut 6 versehen sind. Dabei ist die Nut 6 der in den Fig. 1 und 2 oberen Platte 5 parallel zur Nut 6 in der unteren Platte 5 angeordnet. Die Nuten 6 dienen zur Aufnahme und Halterung eines als geschlossener Ring ausgebildeten Federbügels 7, welcher den piezoelektrischen Körper 2 sowie die Platten 5 rahmenartig umschließt und mit Querbereichen in den Nuten 6 aufgenommen ist. Der Federbügel 7 besitzt seitlich des piezoelektrischen Körpers 2 erstreckte elastische Abschnitte 7', welche auf Zug vorgespannt sind und dementsprechend den piezoelektrischen Körper 2 zwischen den Platten 5 unter eine Druckvorspannung setzen. Zur Erzielung einer vorzugebenden Federsteifigkeit besitzen die Abschnitte 7' ein oder mehrere Sicken bzw. Wellenform, wobei die zwischen den Platten 5 wirksamen Zugkräfte die Sicken bzw. Wellen aufzubiegen suchen.

Die Ausführungsform nach Fig. 3 unterscheidet sich von der vorangehend beschriebenen Ausführungsform unter anderem dadurch, daß am piezoelektrischen Körper 2 zwei voneinander separate Federbügel 8 angeordnet sind, und daß in sturmseitigen Platten 5 am piezoelektrischen Körper 2 jeweils eine Bohrung 9 vorgesehen ist, in die die Federbügel 8 mit abgewinkelten Enden eingesteckt sind.

Die Ausführungsform nach Fig. 4 unterscheidet sich von der Ausführungsform der Fig. 1 und 2 ebenfalls dadurch, daß zwei Federbügel 10 vorgesehen sind. Diese Federbügel 10 besitzen wiederum in den Nuten 6 von Platten 5 aufgenommene Endbereiche, welche jedoch hakenförmig ausgebildet sind, wobei die hakenförmigen Enden jeweils in eine innerhalb der Nuten 6 ausgebildeten Vertiefung 11 eingreifen.

Bei allen vorangehend beschriebenen Ausführungsformen können die Federbügel 7, 8 bzw. 10 aus einem Federstahl draht mit kreisförmigen Querschnitt bestehen.

Grundsätzlich sind jedoch auch andere Querschnitte und andere Federmaterialien denkbar.

Soweit zwei separate Bügel 8 bzw. 10 angeordnet und elektrisch gegeneinander isoliert sind, können diese Bügel auch als elektrische Anschlüsse angeordnet und mit entsprechenden Kontaktflächen am piezoelektrischen Körper 2 durch Pressung, Lötverbindung od. dgl. elektrisch verbun-

den sein.

Bei der in den Fig. 5 und 6 dargestellten Ausführungsform sind an den sturmseitigen Platten 5 jeweils seitliche Zapfen 12 angeordnet, welche zur Halterung von federnden Spannbändern 13 dienen.

Diese können gemäß Fig. 6 nach Art einer um die Zapfen 12 der Platten 5 umlaufenden Schlaufe ausgebildet sein und im Bereich zwischen den Zapfen 12 eine wellenförmige Form aufweisen, wobei die zwischen den Zapfen 12 wirksamen Spannkräfte die genannten Wellen aufzubiegen suchen. Im Bereich der Zapfen 12 können die Spannbänder 13 eine vergleichsweise große Breite besitzen, während die gewellten Bereiche der Spannbänder 13 schmäler sind.

Durch die zwischen den Zapfen 12 wirksamen Zugkräfte 15 der Spannbänder 13 wird der piezoelektrische Körper 12 wiederum unter eine ständig wirksame Druckvorspannung gesetzt.

Die Fig. 7 zeigt abgewandelte Ausführungsformen der Spannbänder 13. Gemäß Abbildung A kann jedes Spannband 13 an seinen Enden mit einem Auge 14 versehen sein, welches sich jeweils auf einen der Zapfen 12 aufschieben läßt. Nach den Bildern B und C können die Zapfen 12 jeweils einen Axialschlitz aufweisen, welcher jeweils ein Ende eines um den jeweiligen Zapfen 12 herumgelegten 25 Endbereiches eines Spannbandes 13 aufnimmt.

Im Beispiel des Bildes B besitzt das Spannband 13 im Bereich des Zapfens 12 einen S-förmigen Bereich 13', welcher aufgrund seiner Form federnd ist, d. h. starke Zugkräfte suchen diesen Bereich 13' glattzuziehen.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 8 ist der piezoelektrische Körper 2 an seinem einen Sturmende mit einer sturmseitig konkaven Platte 15 und an seinem anderen Ende mit einer Platte 16 versehen, die auf ihrer vom Körper 2 abgewandten Seite einen stöbelartigen Fortsatz 17 aufweist. Der Rand der Platte 16 wird von einem Ringflansch 18 aufgenommen, welcher mit einem ringförmigen Boden 19 einer Federhülse 20 verbunden ist, deren anderes Ende an einem Boden 21 gehalten ist, der mit einer innenseitigen Konvexität in die Konvexität auf der zugewandten Seite der Platte 15 eingreift. Die Federhülse 20 steht unter einer größeren ZugsSpannung, derart, daß die Böden 19 und 21 den piezoelektrischen Körper 2 einer entsprechenden Druckvorspannung aussetzen.

Die Federhülse 20 besitzt in ihrem in Fig. 8 oberen Bereich eine im wesentlichen zylindrische Form, während der untere Bereich balgartig gewellt ist, wobei die Wellen vorzugsweise jeweils halbkreisförmige Bögen bilden, wie es in Fig. 8 dargestellt ist.

Die Wandstärke der Hülse, welche vorzugsweise aus Federstahl besteht, kann zwischen 0,1 bis 0,6 mm, vorzugsweise bei etwa 0,3 mm liegen. Die maximale Zugspannung sollte im gewellten Bereich 800 bis 900 N/mm nicht überschreiten. Aufgrund der mehrfach angeordneten Wellen kann die Gesamtzugspannung der Federhülse 20 bei etwa 500 bis 1500 N liegen. Bei einem Querschnitt des piezoelektrischen Körpers von größtenteils 1 cm² ergibt sich dann eine Druckvorspannung von ca. 500 bis 2000 N/cm².

Auf dem Boden 21 ist eine Trägerplatte 22 angeordnet, die ihrerseits in einem napfförmigen Deckel 23 aufgenommen ist. Der Boden 21, die Trägerplatte 22 und der Deckel 23 besitzen miteinander fluchtende Öffnungen, durch die die Anschlüsse 3 und 4 hindurchgeführt sind, wobei in den genannten Öffnungen pfropfenartige Verschlußstücke 25 angeordnet sind, welche gegebenenfalls durch Vergußmaterial gebildet sein können. Die Verschlußstücke 25 tragen Anschlußkontakte 26, über die der piezoelektrische Körper 2 mit einer elektrischen Spannung beaufschlagt werden kann.

Der Deckel 23 ist mit einem die Federhülse 20 mit radialem Abstand ummantelnden Zylinder 27 verbunden, dessen unteres Ende mit einem Innengewinde versehen ist, um den Zylinder in weiter unten dargestellter Weise auf das Gehäuse eines Einspritzventiles aufzuschrauben zu können.

Gemäß Fig. 9 ist an einem mehrteiligen Gehäuse 28 des dargestellten Einspritzventilaggregates eine durch eine Nadel 29 gesteuerte Einspritzdüse 30 angeordnet, der über eine die Nadel 29 aufnehmende Gehäusebohrung 31 Kraftstoff unter höherem Druck zuführbar ist. Die Gehäusebohrung 31 erweitert sich nach oben in einen zylindrischen Arbeitsraum 32 für einen mit der Nadel 29 fest verbundenen, plungerartigen Stöbel 33, der innerhalb des Arbeitsraumes 32 hubbeweglich aufgenommen ist. Der in Fig. 9 untere, erweiterte Endbereich des Arbeitsraumes 32 kommuniziert über eine in Fig. 9 nicht sichtbare Gehäusebohrung mit einer Querbohrung 34, die über ein Spaltfilter 35 mit einer nicht dargestellten Kraftstoffzuführleitung verbunden ist. Die Querbohrung 34 mündet in einen Ringraum 36, der über eine Eingangsdrossel 37 mit dem in Fig. 9 oberen Endbereich des Arbeitsraumes 32 kommuniziert. Im übrigen schließt sich an den oberen Endbereich des Arbeitsraumes 32 eine mit einer Ausgangsdrossel 38 versehene, zum Arbeitsraum 32 gleichachsige Bohrung 39 an. Die Bohrung 39 mündet in eine anschließende, gleichachsige Bohrung 40, die mit einem Entlastungsraum 41 sowie einer Ausgleichsbohrung 42 verbunden ist, die parallel zur Bohrung 40 angeordnet ist und deren Enden miteinander verbindet. In der Bohrung 40 ist ein Steuerventil 43 angeordnet, welches die zugewandte Mündung der Bohrung 39 und damit die Verbindung der Bohrung 39 mit dem Entlastungsraum 41 steuert. Das Steuerventil 43 wird mittels eines in der Bohrung 40 angeordneten Stöbels 44 betätigt, der seinerseits mittels des piezoelektrischen Aktuators 1 betätigt wird. Der Aktuator 1 ist in dem Zylinder 27 untergebracht, dessen Innenraum durch eine zwischen dem anschließenden Gehäuseteil 45 und dem Zylinder 24 gehaltene Membran 46 gegen Eintritt von Kraftstoff abgedichtet sein kann.

Die dargestellte Anordnung funktioniert wie folgt:

Wenn der Aktuator 1 mit einer elektrischen Spannung oder einer pulsierenden elektrischen Spannung beaufschlagt wird, führt der piezoelektrische Körper 2 pulsierende Bewegungen aus, die über den stöbelartigen Fortsatz 17, welcher am piezoelektrischen Körper 2 bzw. an der daran angeordneten stirnseitigen Platte 5 angeordnet ist, auf den Stöbel 44 übertragen werden, so daß derselbe das Steuerventil 43 öffnet bzw. schließt. Bei geschlossenem Steuerventil 43 beaufschlagt der Druck des über die Querbohrung 34 zugeführten Kraftstoffes beide Enden des plungerartigen Stöbels 33. Da das untere Ende gegenüber dem oberen Ende einen um den Querschnitt der Nadel 29 verminderten Querschnitt besitzt, wird der Stöbel 33 vom Kraftstoffdruck in Abwärtsrichtung gedrückt, so daß die Nadel 29 die Einspritzdüse 30 schließt. Sobald das Steuerventil 43 öffnet, fällt der Druck am oberen Ende des Stöbels 33 ab, wobei der Druckabfall durch das Verhältnis der Drosselwiderstände der Eingangsdrossel 37 sowie der Ausgangsdrossel 38 bestimmt wird. Im Ergebnis kann damit der auf das untere Ende des Stöbels 33 wirkende Druck des Kraftstoffes den Stöbel 33 anheben, wobei die Nadel 29 die Einspritzdüse 30 öffnet.

Die in Fig. 10 dargestellte Ausführungsform unterscheidet sich von der Ausführungsform der Fig. 8 vor allem dadurch, daß anstelle der Federhülse 20 der Fig. 8 ein gewelltes Federband 48 angeordnet ist, welches um die vom piezoelektrischen Körper 2 abgewandte Seite des Ringflansches 18 herumgeführt ist und dort eine Öffnung für den Fortsatz 17 der Platte 16 aufweist.

Die beiden Enden des Federbandes 48 sind jeweils in ei-

nen nippelartigen Aufhänger 49 hart eingelötet (Cu-Lötung), welcher auf einem scheibenförmigen Abstütz- und Ausgleichselement 50 gelagert ist, das seinerseits auf einer Stirnplatte 51 des piezoelektrischen Körpers 2 aufliegt. So 5 wohl im Abstütz- bzw. Ausgleichselement 50 als auch in der Stirnplatte 51 sind zur Seite offene Schlitze zur Durchführung des Federbandes 48 angeordnet.

Anstelle der mit dem Federband 48 fest verbundenen Aufhänger 49 können gemäß dem Bild A der Fig. 11 am Federband 48 auch ankerförmige Endteile 52 einstückig angeformt sein. Diese sind im Beispiel der Fig. 11 als im wesentlichen quadratische Lappen mit einer zentralen Öffnung zum Eingriff eines Werkzeuges ausgebildet. Dabei ist jedes Endteil 52 bzw. der dasselbe bildende Lappen so bemessen, 10 daß es den in der Stirnplatte 51 bzw. im zugeordneten Abstütz- bzw. Ausgleichselement 50 angeordneten, vom Federband 48 durchsetzten Schlitz in dessen Querrichtung zu überbrücken vermag und mit Eckbereichen 52' beidseitig des genannten Schlitzes auf einer Stirnseite des Abstütz- 15 bzw. Ausgleichselementes 50 oder der Stirnplatte 51 abgestützt wird.

Die Übergänge zwischen den Eckbereichen 52' und dem 20 Stirnplatte 51 den Schlitz durchsetzenden – relativ schmalen – Teil des Federbandes 48 sind als U-förmige oder (vorzugsweise) als schlüssellochförmige Aussparung ausgebildet, derart, daß die Eckbereiche 52' gegen die zugewandte Stirnseite des Abstütz- bzw. Ausgleichselementes 50 bzw. der Stirnplatte 51 gerichtete kurze Fortsätze des Endteiles 52 bilden und eine Rißbildung an den Übergängen vermieden wird.

Gemäß dem Bild B, welches eine erste Variante einer Seitenansicht des Endteiles 52 entsprechend dem Pfeil P im Bild A der Fig. 11 zeigt, können die Eckbereiche 52' im wesentlichen eben ausgebildet und etwa gleicher Ebene wie das übrigen Endteil 52 angeordnet sein.

Statt dessen ist es auch möglich und vorteilhaft, entsprechend dem Bild C der Fig. 11 die Enden der Eckbereiche 52' gegenüber der Ebene des Endteiles 52 abzuwinkeln, derart, daß jeweils ein abgewinkelte Teil des Eckbereiches 52' auf der zugewandten Stirnseite des Abstütz- bzw. Ausgleichselementes 50 flächig aufliegt.

Patentansprüche

1. Piezoelektrischer Aktuator, geeignet zur Betätigung von Steuerventilen oder von Einspritzventilen an Verbrennungsmotoren in Kraftfahrzeugen mit einem piezoelektrischen Körper, insbesondere in Form eines vielschichtigen Laminates mit aufeinander geschichteten Lagen aus piezoelektrischem bzw. piezokeramischem Material und zwischengeschalteten metallischen bzw. elektrisch leitenden, als Elektroden dienenden Schichten, wobei der Körper bei pulsierender elektrischer Beaufschlagung seiner Elektroden analog pulsierende Hube unter Änderung des Abstandes zwischen zwei voneinander abgewandten Stirnseiten des Körpers ausführt, dadurch gekennzeichnet, daß der piezoelektrische Körper (2) eine die Stirnflächen unter Druckvorspannung des piezoelektrischen Körpers (2) gegeneinander verspannende elastische Umspannung (7, 8, 10, 13) aufweist.

2. Aktuator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß auf den Stirnseiten des piezoelektrischen Körpers (2) stabile Platten (5, 15, 16) angeordnet sind, die durch zwischen ihnen wirksame Spannelemente (7, 8, 10, 134, 20) unter Druckvorspannung des piezoelektrischen Körpers (2) gegeneinander gespannt sind.

3. Aktuator nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Platten (5) mittels zumindest eines Feder-

bügels (7, 8, 10), welcher die Platten sowie den piezoelektrischen Körper (2) von außen um- bzw. übergreift, gegeneinander gespannt sind.

4. Aktuator nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß zwei voneinander separate Federbügel (8, 10) 5 angeordnet sind, die jeweils im wesentlich C-förmig ausgebildet sind und mit ihren Enden die Platten (5) übergreifen.

5. Aktuator nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Federbügel (7) als ringförmig geschlossenes Teil ausgebildet ist. 10

6. Aktuator nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß seitlich des piezoelektrischen Körpers (2) erstreckte Bereiche des Federbügels bzw. der Federbügel (7, 8, 10) Wellenform bzw. ein 15 oder mehrere Sicken aufweisen.

7. Aktuator nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen den Platten (5) Feder- bzw. Spannbänder (13) angeordnet sind.

8. Aktuator nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß zur Halterung der Feder- bzw. Spannbänder (13) an den Platten (5) seitliche Zapfen (12) angeordnet sind. 20

9. Aktuator nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder- bzw. Spannbänder (13) um die Zapfen (12) herumgeführte Schlaufen bilden. 25

10. Aktuator nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder- bzw. Spannbänder (13) an den Zapfen (12) mittels an den Spannbändern angeordneter Augen (14) gehalten sind. 30

11. Aktuator nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder- bzw. Spannbänder (13) mit einem Endbereich um einen zugeordneten Zapfen (12) herumgeschlungen und dem freien Ende in einen am Zapfen ausgebildeten Axialschlitz eingesteckt sind. 35

12. Aktuator nach einem der Ansprüche 8 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder- bzw. Spannbänder (13) zwischen den Zapfen (12) Wellenform bzw. ein oder mehrere Sicken aufweisen.

13. Aktuator nach einer Ansprüche 1, 2 und 7, dadurch 40 gekennzeichnet, daß ein Spann- bzw. Federband (48) um eine Stirnseite bzw. eine stirnseitige Platte (16, 18) des piezoelektrischen Körpers (2) herumgeführt und mit an seinen Enden befestigten Aufhängern (49) oder einstückig angeformten Endteilen (52) an Ausnehmungen bzw. Schlitten einer an der anderen Stirnseite des piezoelektrischen Körpers (2) angeordneten Platte (51) eingehängt ist. 45

14. Aktuator nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der piezoelektrische Körper (2) in 50 einer Federhülse (20) angeordnet ist, die zwei an ihren Enden angeordnete Böden (19, 21) unter Druckbeaufschlagung des piezoelektrischen Körpers gegen dessen zugewandte Stirnseiten spannt.

15. Aktuator nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, 55 daß die Federhülse (20) den piezoelektrischen Körper (2) schmutz- und flüssigkeitsdicht umschließt.

16. Aktuator nach einem der Ansprüche 1 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß die den piezoelektrischen Körper (2) beaufschlagende Druckvorspannung bei 60 500 bis 2000 N/cm² liegt.

17. Aktuator nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Federbügel (8, 10) elektrisch gegeneinander isoliert und als Anschlüsse für die Elektroden angeordnet sind. 65

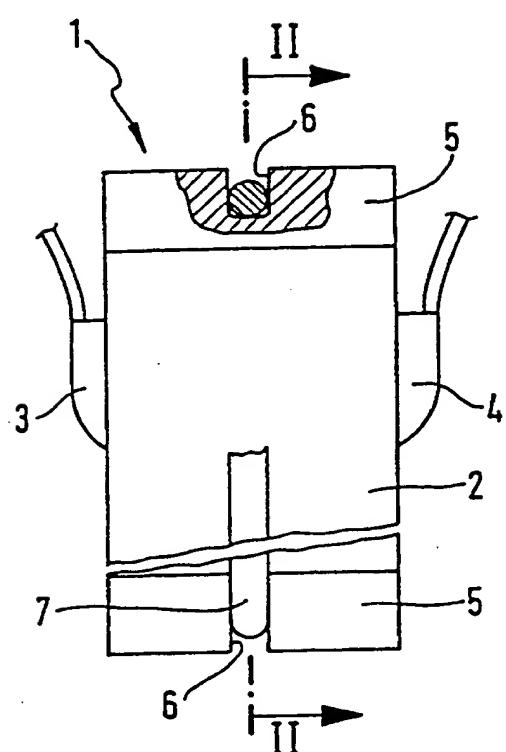


Fig. 1

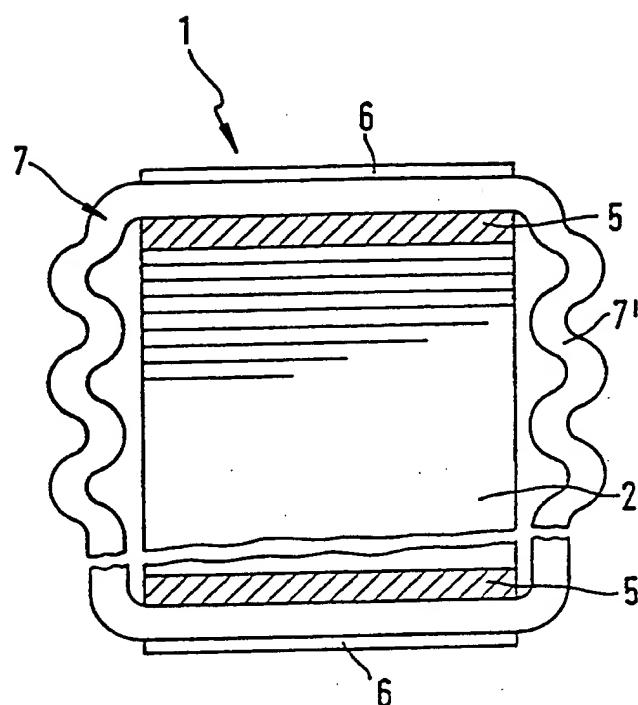


Fig. 2

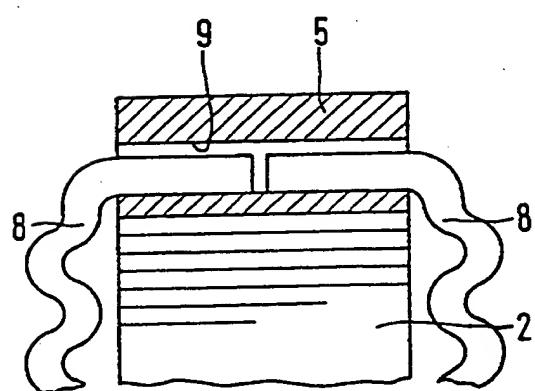


Fig. 3

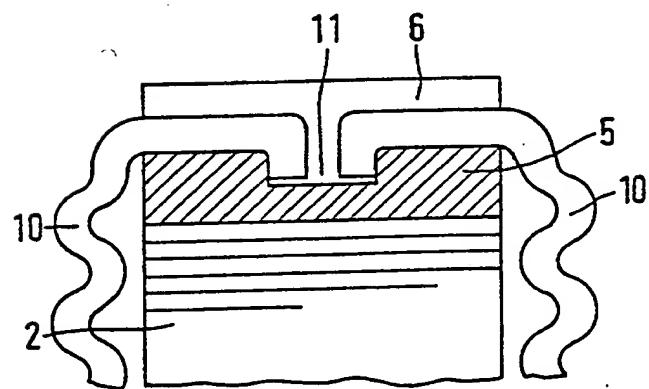


Fig. 4

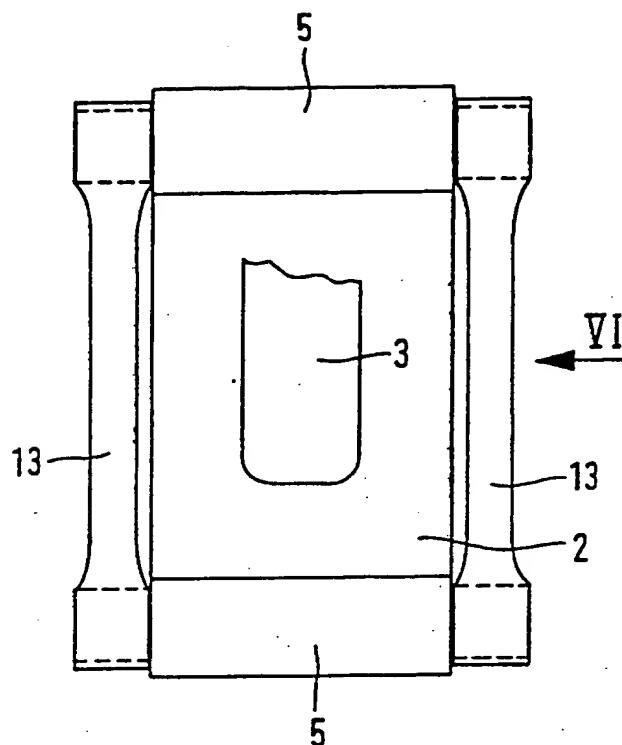


Fig. 5

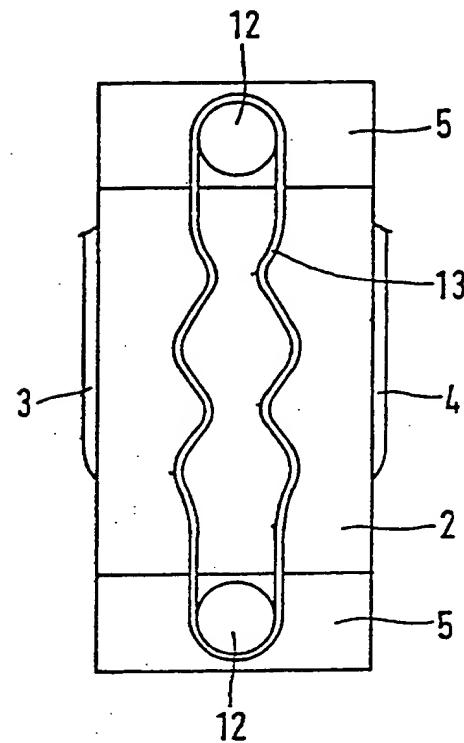


Fig. 6

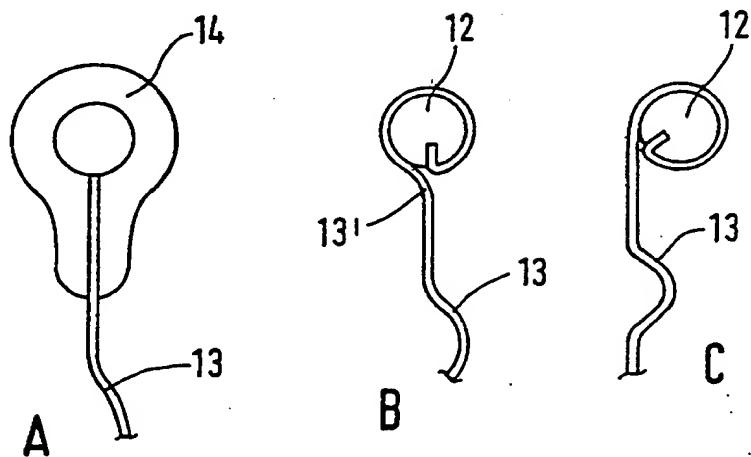


Fig. 7

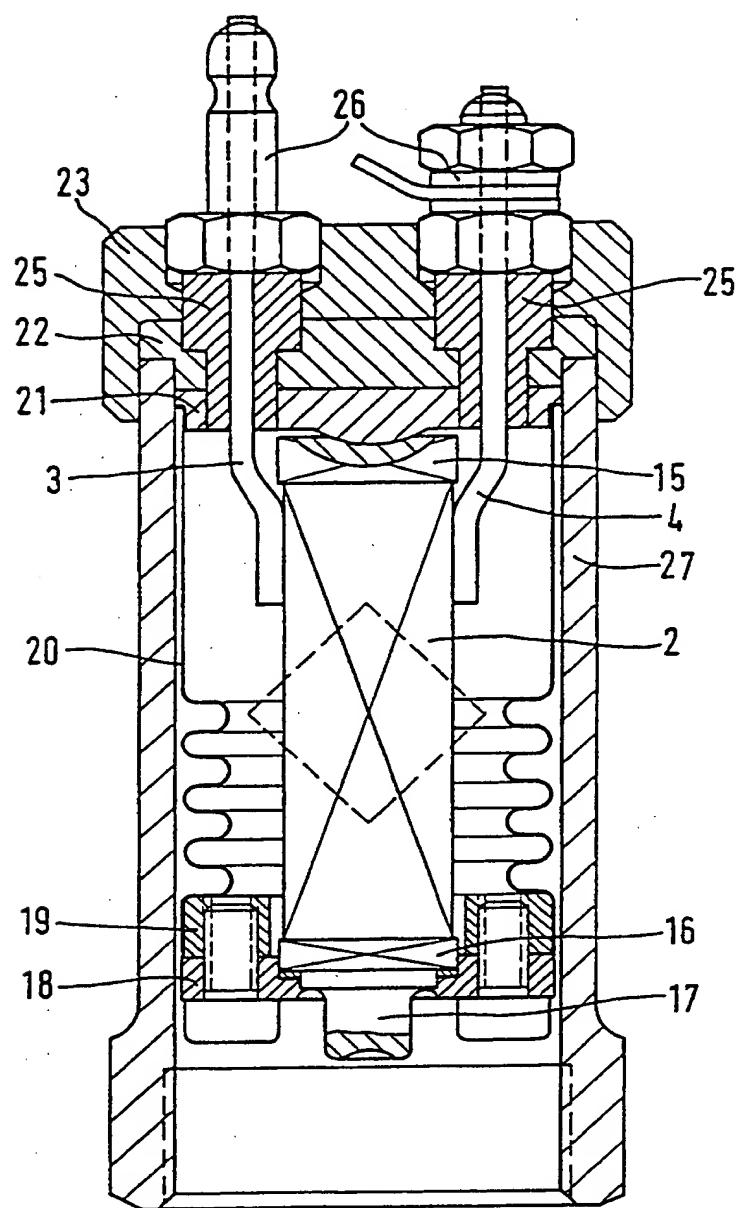


Fig. 8

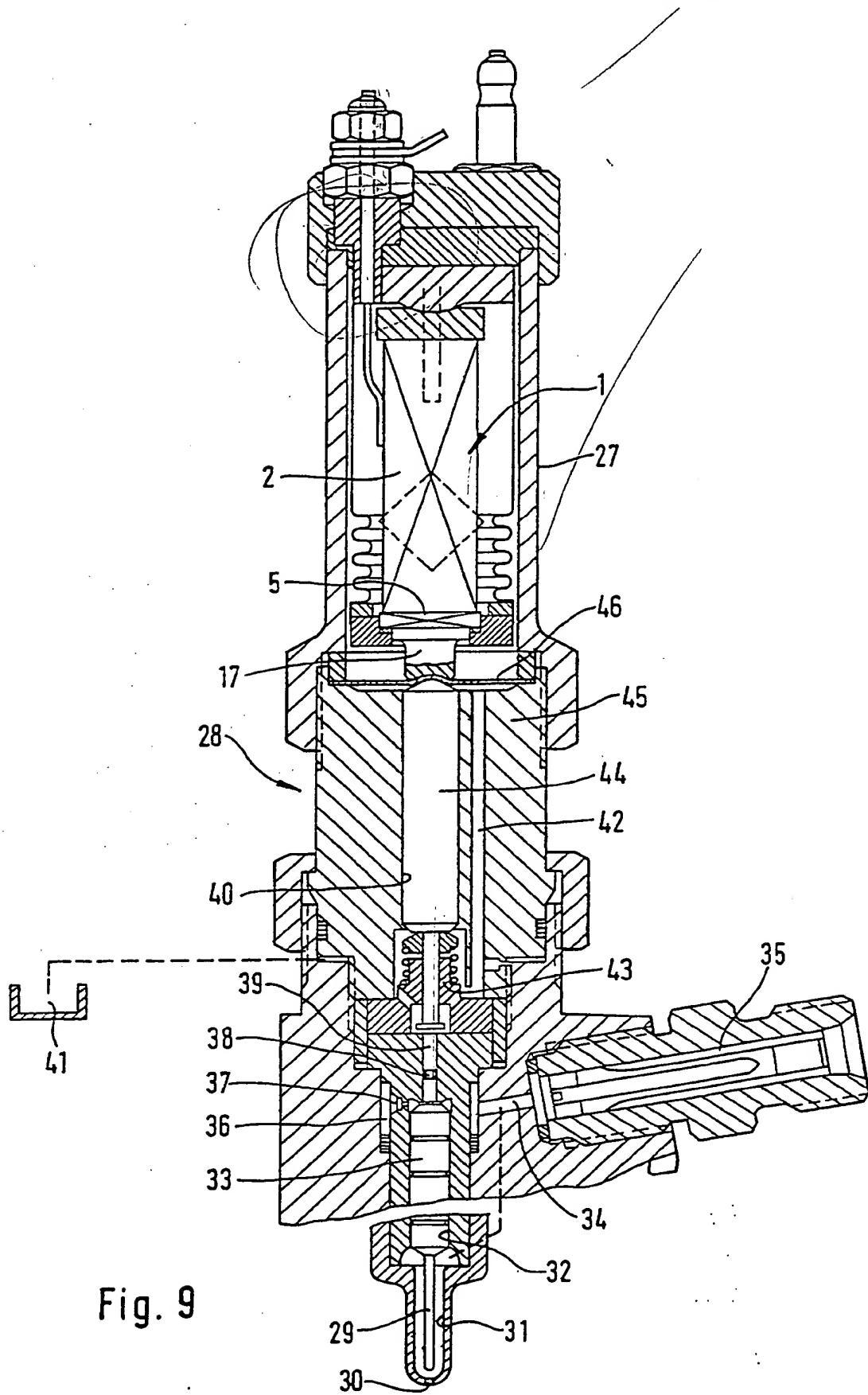


Fig. 9

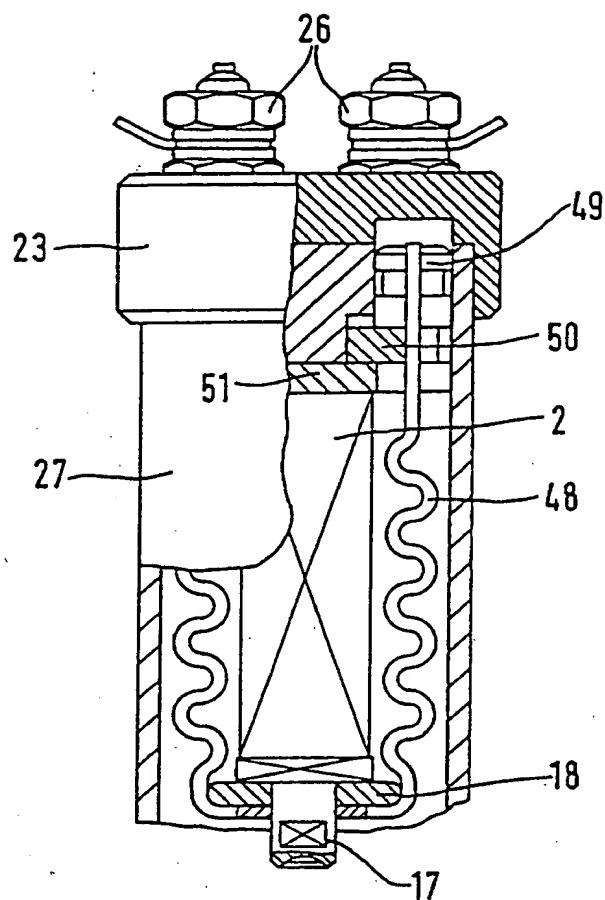


Fig. 10

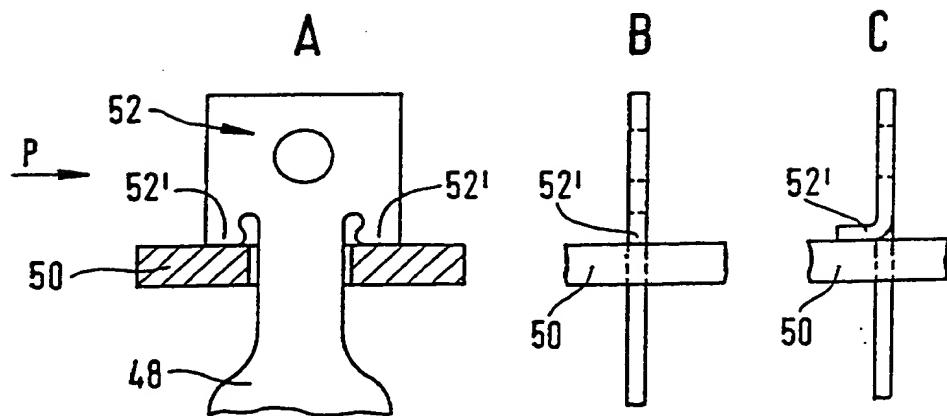


Fig. 11